

Số: /TTYT-KDTTBVTYT

Liên Chiểu, ngày tháng 10 năm 2022

THƯ MỜI CHÀO GIÁ
Về việc Bảo trì, bảo dưỡng trang thiết bị y tế khu phòng mổ
tại Trung tâm Y tế quận Liên Chiểu
(Lần 2)

Kính gửi: Quý công ty.

Hiện nay, Trung tâm Y tế quận Liên Chiểu có nhu cầu Bảo trì, bảo dưỡng trang thiết bị y tế khu phòng mổ tại Trung tâm Y tế quận Liên Chiểu.

Để có cơ sở xây dựng giá dự toán, Trung tâm Y tế quận Liên Chiểu kính mời các Quý công ty khảo sát và báo giá cung ứng dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng đối với các trang thiết bị y tế sau đây: (Chi tiết đính kèm tại phụ lục)

- Công ty tham gia chào giá phải ghi rõ tên, địa chỉ, ngày chào giá, hiệu lực của bảng chào giá và thời gian bảo hành, bảo trì, hậu mãi (nếu có).

- Bảng chào giá phải được bỏ vào phong bì, niêm kín miệng bao để bảo mật và tạo sự khách quan trong việc chào giá.

- Ghi rõ nội dung ngoài phong bì để tiện theo dõi.

- Thời gian nộp chào giá: Hạn cuối lúc 16h ngày 05 tháng 10 năm 2022.

- Nơi nhận: Khoa Dược – TTB – VTYT, Trung tâm Y tế quận Liên Chiểu -
Địa chỉ: 525 Tôn Đức Thắng, phường Hòa Khánh Nam, quận Liên Chiểu, thành phố Đà Nẵng.

Rất mong sự hồi đáp của Quý công ty.

Xin chân thành cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Phòng KHN (để đăng Website);
- Lưu: VT, KD.

GIÁM ĐỐC

Lê Văn Sỹ

PHỤ LỤC

Danh mục trang thiết bị y tế phòng mổ cần bảo trì bảo dưỡng

(Đính kèm Thư mời chào giá số /TTYT-KDTTBVTYT ngày tháng 9 năm 2022)

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
1	Bàn mổ chân thương chính hình	ST-220ASBR – STURDY – ĐÀI LOAN	Kiểm tra, bảo trì, điều chỉnh: - Trạng thái của miếng khóa sàn; - Trạng thái của bánh xe; - Tình trạng của pin; - Sự hoạt động của nguồn/sạc cung cấp; - Kiểm tra mức dầu; - Trạng thái của cột; - Trạng thái của các dây và kết nối; - Trạng thái của các xi lanh thủy lực; - Trạng thái của các cáp, các kết nối và dây cáp.	Cái	1	
2	Bàn mổ đa năng điện – thủy lực điều khiển bằng remote	ST-220SBR – STURDY – ĐÀI LOAN	Kiểm tra, bảo trì, điều chỉnh: - Trạng thái của miếng khóa sàn; - Trạng thái của bánh xe; - Tình trạng của pin; - Sự hoạt động của nguồn/sạc cung cấp; - Kiểm tra mức dầu; - Trạng thái của cột; - Trạng thái của các dây và kết nối; - Trạng thái của các xi lanh thủy lực; - Trạng thái của các cáp, các kết nối và dây cáp.	Cái	1	
3	Dao mổ cắt đốt điện cao tần	LPT-350S – Long Phương – Việt Nam	Thực hiện kiểm tra: - Kiểm tra bên ngoài: không có sự hư hỏng do cơ học và ăn mòn. - Kiểm tra kỹ thuật: Sự hoạt động ổn định, An toàn điện, Phần Hiển thị, Các cáp, dây kết nối;	Cái	2	

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
			<p>Các điện cực;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra các chức năng cắt, làm đông, đốt cháy theo chức năng của máy. <p>Thực hiện bảo trì, sửa chữa các hư hỏng (nếu có).</p>			
4	Đèn mổ phẫu thuật 2 nhánh công nghệ LED	SLJ-101CB – STURDY – ĐÀI LOAN	<p>Kiểm tra, bảo trì, điều chỉnh:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Đế đèn - Các khớp nối - Điện áp O/P - Vị trí cố định (khi cần thiết thì điều chỉnh) - Tay đèn - Lọc thủy tinh 	Cái	2	
5	Hệ thống máy gây mê kèm thở dùng khí y tế trung tâm	Carestation 620 – GE Heathcare – Mỹ	<p>1. Kiểm tra máy trước bảo dưỡng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ghi lại việc bảo dưỡng hàng ngày của KTV những hư hỏng hay các dấu hiệu bất thường trong quá trình sử dụng. - Bật máy cho hoạt động và đánh giá chất lượng. <p>2. Vệ sinh máy:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh toàn máy. - Vệ sinh, điều chỉnh giới hạn áp lực van (APL, hoặc Pop-off) <p>3. Kiểm tra tổng quát :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra bề ngoài của máy có hư hỏng gì không. - Kiểm tra đầu nối khí y tế và xác định áp lực vừa đủ. - Kiểm tra màu của độ hấp thụ CO2 - Kiểm tra dây thở bệnh nhân và phôi giả. - Kiểm tra chuyển động của núm điều khiển 	Cái	1	

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
			<p>đường hơi.</p> <p>4. Kiểm tra phân điện:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra dây nguồn, dây nối và các đầu nối xem có bị hư hỏng gì không - Kiểm tra các dây nối và cáp xem an toàn không. - Kiểm tra điện áp nguồn. <p>5. Kiểm tra chức năng:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bật nguồn và xác định không có gì bất thường. - Kiểm tra tất cả các công tắc và núm vặn đều hoạt động bình thường. - Kiểm tra áp lực khí và O2 có đạt không. - Kiểm tra hoạt động của máy thở trong hệ thống máy gây mê. - Kiểm tra màn hình hiển thị, các báo động của nồng độ O2 và áp lực khí. - Kiểm tra hệ thống bình và khí bốc hơi gây mê đảm bảo an toàn không. - Kiểm tra bằng tay túi thở, độ phồng và chức năng của túi. <p>6. Kiểm tra vận hành:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt các thông số cho chế độ thở gây mê IPPV. - Cài đặt các giới hạn báo động cho mode thở. - Kiểm tra máy bằng phôi giả và xác nhận không có gì bất thường. 			
6	Hệ thống máy gây mê giúp	ASED-0190	1. Kiểm tra máy trước bảo dưỡng:	Hệ thống	1	

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
	thở (không có máy nén khí)		<ul style="list-style-type: none"> - Ghi lại việc bảo dưỡng hàng ngày của KTV những hư hỏng hay các dấu hiệu bất thường trong quá trình sử dụng. - Bật máy cho hoạt động và đánh giá chất lượng. 2. Vệ sinh máy: <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh toàn máy. - Vệ sinh, điều chỉnh giới hạn áp lực van (APL, hoặc Pop-off) 3. Kiểm tra tổng quát : <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra bề ngoài của máy có hư hỏng gì không. - Kiểm tra đầu nối khí y tế và xác định áp lực vừa đủ. - Kiểm tra màu của độ hấp thụ CO2 - Kiểm tra dây thở bệnh nhân và phôi giả. - Kiểm tra chuyển động của núm điều khiển đường hơi. 4. Kiểm tra phần điện: <ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra dây nguồn, dây nối và các đầu nối xem có bị hư hỏng gì không - Kiểm tra các dây nối và cáp xem an toàn không. - Kiểm tra điện áp nguồn. 5. Kiểm tra chức năng: <ul style="list-style-type: none"> - Bật nguồn và xác định không có gì bất thường. - Kiểm tra tất cả các công tắc và núm vặn đều hoạt động bình thường. - Kiểm tra áp lực khí và O2 có đạt không. 			

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
			<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra hoạt động của máy thở trong hệ thống máy gây mê. - Kiểm tra màn hình hiển thị, các báo động của nồng độ O₂ và áp lực khí. - Kiểm tra hệ thống bình và khí bốc hơi gây mê đảm bảo an toàn không. - Kiểm tra bằng tay túi thở, độ phồng và chức năng của túi. <p>6. Kiểm tra vận hành:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cài đặt các thông số cho chế độ thở gây mê IPPV. - Cài đặt các giới hạn báo động cho mode thở. - Kiểm tra máy bằng phổi giả và xác nhận không có gì bất thường. 			
7	Monitor theo dõi bệnh nhân 6 thông số (có theo dõi EtCO ₂)	BSM-3562 – Nihon Kohden – Nhật Bản	<p>Thực hiện kiểm tra, bảo trì:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh bề ngoài và các đầu đo SpO₂ – NiBP – ECG – tc. - Kiểm tra, vệ sinh các đường dây dẫn NIBP, SpO₂, CO₂, nhiệt độ, ECG. - Tháo lắp ,vệ sinh trong máy : Máy in - Khối nguồn - Khối hiển thị CRTc - Khối SpO₂ - NiBP – ECG – tc - Bàn phím ... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh các nguồn +5V ,trung tự +8V , màn hình và NiBP +12V , in nhiệt +24V ,quá nhiệt ,quá áp... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối CPU : ROM – RAM –BUS – SOUND – cài đặt ALARM.... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối CRTc : Hiển thị 1 - Hiển thị 2- Quét lái ngang dọc – Focus - Nguồn ... 	Cái	1	

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
			<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối DPU :A/D – D/A – NiBP (NiBP check - Hiệu chuẩn 1 - Hiệu chuẩn 2 - Hiệu chuẩn thời gian ,áp lực của bơm ,xả ...). - Kiểm tra hiệu chỉnh máy in :Mạch ngoại vi và truyền dẫn - Dạng sóng mạch in – ROM máy in - Điều chỉnh đầu in nhiệt – Cân chỉnh điểm in . - Kiểm tra, hiệu chuẩn lại các thông số: CPU, Printer, NIBP, CO2, Nhiệt độ, ECG 			
8	Monitor theo dõi bệnh nhân 6 thông số có IBP	BSM-3562– Nihon Kohden – Nhật Bản	<p>Thực hiện kiểm tra, bảo trì:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vệ sinh bề ngoài và các đầu đo SpO2 – NiBP – ECG – tc. - Kiểm tra, vệ sinh các đường dây dẫn NIBP, SpO2, CO2, nhiệt độ, ECG. - Tháo lắp ,vệ sinh trong máy : Máy in - Khối nguồn - Khối hiển thị CRTC - Khối SpO2 - NiBP – ECG – tc - Bàn phím ... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh các nguồn +5V ,trung tự +8V , màn hình và NiBP +12V , in nhiệt +24V ,quá nhiệt ,quá áp... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối CPU : ROM – RAM –BUS – SOUND – cài đặt ALARM.... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối CRTC : Hiển thị 1 - Hiển thị 2- Quét lái ngang dọc – Focus - Nguồn ... - Kiểm tra ,hiệu chỉnh khối DPU :A/D – D/A – NiBP (NiBP check - Hiệu chuẩn 1 - Hiệu chuẩn 2 - Hiệu chuẩn thời gian ,áp lực của bơm, xả ...). 	Cái	1	

STT	Tên thiết bị	Model - Hãng SX – Nước SX	Nội dung công việc	ĐVT	Số lượng	Ghi chú
			<ul style="list-style-type: none"> - Kiểm tra hiệu chỉnh máy in :Mạch ngoại vi và truyền dẫn - Dạng sóng mạch in – ROM máy in - Điều chỉnh đầu in nhiệt – Cân chỉnh điểm in . - Kiểm tra, hiệu chuẩn lại các thông số: CPU, Printer, NIBP, CO2, Nhiệt độ, ECG 			